LED2WORK
INTELLIGENCE IN LIGHT

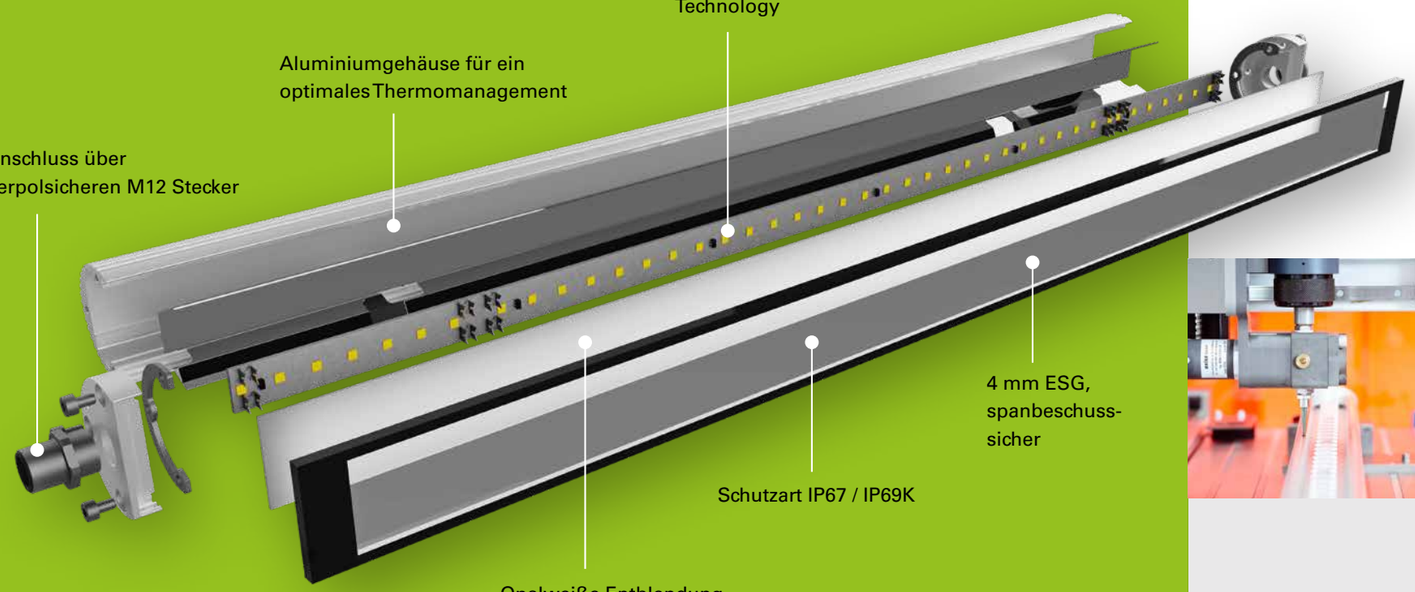
Produktübersicht

LED Industriebeleuchtung

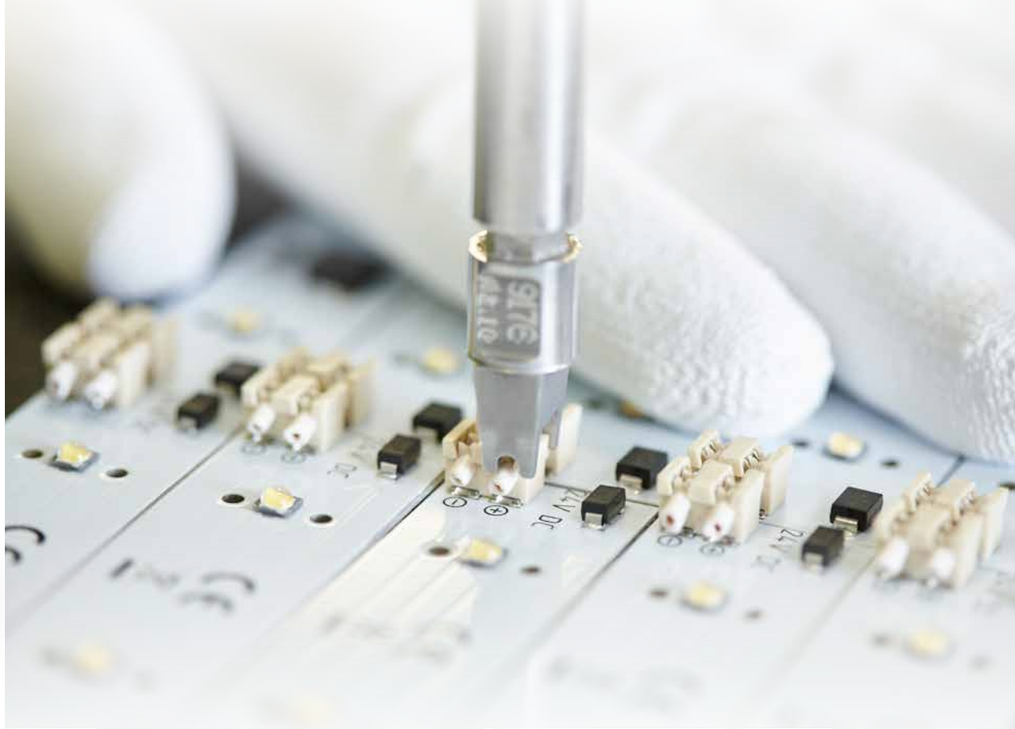
für Arbeitsplätze, Maschinen & Anlagen

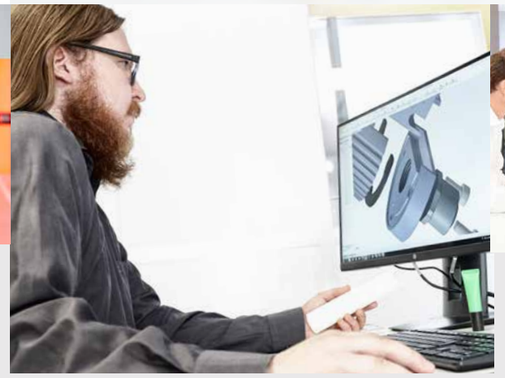
ghv Vertriebs-GmbH | Am Schammacher Feld 47 | 85567 Grafing | Telefon + 49 80 92 81 89 0 | info@ghv.de | www.ghv.de

LED2WORK –
Intelligence in Light



Wir sind einer der Pioniere der LED Branche und zählen heute zu den führenden Herstellern hochspezialisierter LED Leuchten für Arbeitsplatzanwendungen, Maschinen und Anlagen. Was uns auszeichnet, ist die Langlebigkeit unserer Produkte, ebenso wie unser Bestreben, den Mehrwert unserer Leuchten durch innovative Ideen zu steigern. Unser Ziel ist es, bewusst die Möglichkeiten der Eigenschaften von Licht zu nutzen und in Produkte umzusetzen. Wir nennen das „Intelligence in Light".





Made in Germany

Im gewerblichen Umfeld sind die Anforderungen an die Produkte sehr vielschichtig, daher nehmen wir bei unseren Leuchten auf die gesamte Prozesskette Einfluss. Angefangen von der ersten Idee bis zur Konstruktion, über Praxistests bis hin zur Serienfertigung. Der Vorteil: ein extrem hochwertiges Industrie-Leuchten-Programm, das in jedem Anwendungssegment Maßstäbe setzt.

- Intelligentes Thermo-Management der Leuchten
- Verwendung von hochwertigen LEDs, dadurch kaum Abweichungen in den Farbtemperaturen und Helligkeitswerten
- Sehr hohe Farbwiedergabe (mind. > Ra 80)
- 36 Monate Gewährleistung
- Wartungsfreie Leuchten

ghv Vertriebs-GmbH | Am Schammacher Feld 47 | 85567 Grafing | Telefon + 49 80 92 81 89 0 | info@ghv.de | www.ghv.de

LED Arbeitsplatz- und Lupenleuchten mit Gelenkarm

LED-Gelenkarm-Leuchten zeichnen sich durch einen stabilen, federgelagerten Aluminiumarm mit 3D-Kopfgelenk aus. Dadurch kann die Leuchte ohne nennbaren Kraftaufwand millimetergenau bewegt werden. Durch den Einsatz eines 3D-Kopfgelenkes wird der Arbeitsplatz an jeder gewünschten Position optimal ausgeleuchtet.

Besonderheiten:
- Arbeitsplatzleuchten in 2 verschiedenen Lichtfarben lieferbar
- Auch mit einer stufenlosen, flickerfreien Dimmung verfügbar
- Wärmeabführung über Leuchten-Rückseite – keine Verbrennungsgefahr

Anwendungsfelder:
- Montage & Werkstatt
- Dental-, Medizin-, & Chemielabors
- Elektronik-, Schmuck- & Uhrenbranche

LED Arbeitsplatzbeleuchtung

So vielseitig wie die Anwendungen, so vielseitig ist unser Leuchtenprogramm für den Arbeitsplatz. Überall dort, wo hervorragende Lichtverhältnisse gefordert sind, wo präzises, fokussiertes Licht über Qualität entscheidet, sind unsere Arbeitsplatzleuchten gefragt. Sie ermöglichen ein gutes Kontrastsehen bei gleichzeitig sehr hoher Farbwiedergabe. Ergonomische LED-Leuchten sind in unterschiedlichen Größen und Ausführungen erhältlich, je nach Einsatzanforderungen.

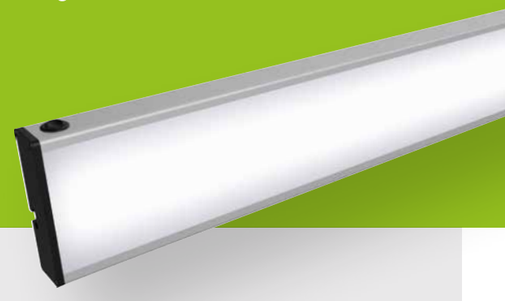
- **Homogenes und schattenfreies Ausleuchten der Arbeitsfläche**
- **Blend- und flimmerfreie Leuchten**
- **Flickerfreies Dimmen**

LED Flex-Arm-Leuchten

Unsere Flex-Arm-Leuchten sind mit einem biegsamen Schwanenhals ausgestattet. Je nach Einsatzzweck ist dieser mit einer wasserdichten und ölresistenten Ummantelung versehen – so kann er in raue Produktionsumgebungen integriert werden. Flex-Arm-Leuchten sind je nach Ausführung als Spot-Version, für fokussierte Ausleuchtung oder als weit strahlendes Flächenlicht einsetzbar.

Besonderheiten:
- Hochwertiger Flex-Arm, ausgelegt für > 33.333 Biegezyklen
- Einmal positioniert verbleibt der Arm zuverlässig in der gewünschten Stellung

Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen
- Montage & Werkstatt
- Dental-, Medizin- & Chemielabors
- Schmuck- & Uhrenbranche



LED Systemleuchten

Anspruchsvolle Sehaufgaben erfordern eine optimale Ausleuchtung am Arbeitsplatz. Ob in der Elektronik-, Automobil- oder Metallbranche, in der Montage oder in der Werkstatt – überall wo hervorragende Lichtverhältnisse gefordert sind, um hohe Qualitätsansprüche zu erfüllen, sind die LED Systemleuchten unverzichtbar.

Besonderheiten:
- Kompatibel zu vielen gängigen Systemarbeitsplatzleuchten mit konventioneller Technik
- UGR-Werte < 22 gemäß Industrie-Arbeitsplatzrichtlinie
- Extrem breites Produktspektrum verfügbar

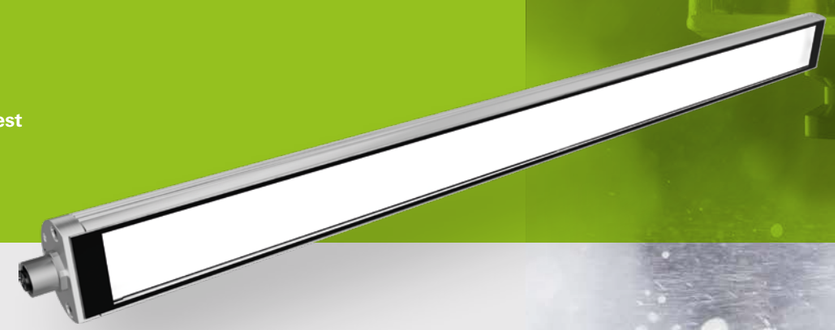
Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Hand-, Prüf- und Montagearbeitsplätze

ghv Vertriebs-GmbH | Am Schammacher Feld 47 | 85567 Grafing | Telefon + 49 80 92 81 89 0 | info@ghv.de | www.ghv.de

LED Maschinenbeleuchtung

Robuste Gehäuse aus Aluminium, Entblendungen aus Sicherheitsglas und Dichtungen aus Viton® für eine hohe Schutzart zeichnen unsere LED Industrieleuchten aus. Sie sind für anspruchsvollste und widrigste Einsatzbedingungen entwickelt. Extreme Temperaturen, Öl, Wasser, heiße Späne, Kühlschmierstoffe und Emulsionen beeinflussen weder die Lebensdauer noch die Leuchtkraft. Als Spezialist haben wir für jede Anwendung die geeignete Beleuchtungslösung in unserem Produktportfolio.

- **Integrierbar in engste Einbausituationen**
- **Extrem robust und widerstandsfähig**
- **Die Maschinenleuchten sind stoß- und vibrationsfest**
- **Elektrisch verkettbar**



LED Aufbauleuchten

Unsere LED-Aufbauleuchten finden Ihren Einsatz sowohl in der OEM Erstausrüstung, als auch bei Nachrüstungen aller gängigen Maschinentypen. Je nach Leuchtentyp werden diese bevorzugt zur flächigen Ausleuchtung von großvolumigen Anlagen und Maschinen eingesetzt. Die Punktlichtleuchten spielen Ihre Stärke bei beengten Platzverhältnissen oder extrem begrenzten Räumen aus, da diese in nächster Nähe zum verarbeitendem Werkstück platziert werden können.

Besonderheiten:
- Vielfältige Anwendungsgebiete
- Direkter Anschluss an die Versorgungsspannung der Maschinen

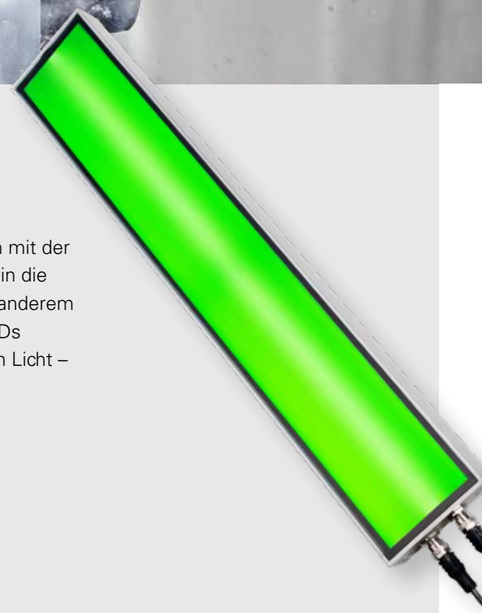
Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Lebensmittel- & Pharmaindustrie

LED Einbauleuchten

LED Einbauleuchten sorgen in Maschinenräumen von Werkzeugmaschinen für eine homogene sowie flimmer- und blendfreie Ausleuchtung. Je nach Bauart werden sie in der Maschinenverkleidung oder als versenkte Installation eingesetzt. Dadurch werden Störkanten minimiert, um eine Ansammlung von Spänen oder dergleichen zu verhindern. Somit sind sie auch für den Bereich der Lebensmittelindustrie sowie für kameraunterstützte Qualitätsüberwachung hervorragend geeignet.

Besonderheiten:
- Geeignet für sehr enge Einbausituationen, auch nahe am Werkstück
- Direkter Anschluss an die Versorgungsspannung der Maschinen

Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Lebensmittel- & Pharmaindustrie
- Fahrzeugbau



LED Signalleuchten

Signalleuchten sorgen neben der Ausleuchtung von großen Flächen auch mit der optischen Anzeige für sicherere und effizientere Prozesse. Eingebunden in die SPS Steuerung der Maschine bzw. der Anlage kommunizieren sie unter anderem Stillstand bzw. Störung (rot) und Normalbetrieb (grün). Mit ihren RGB-LEDs realisieren die Signalleuchten somit eine einfache Form von intelligentem Licht – ideal für Nachrüstungen von Maschinen oder für Serienanlagen.

Besonderheiten:
- Vielfältige Möglichkeiten der Signalisierung von Maschinen- und Anlagenzuständen
- Zusätzlich effiziente, tageslichtweiße SMD LEDs (produktabhängig)
- Ein homogenes und schattenarmes Ausleuchten von großen Flächen

Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien

ghv Vertriebs-GmbH | Am Schammacher Feld 47 | 85567 Grafing | Telefon + 49 80 92 81 89 0 | info@ghv.de | www.ghv.de

LED Aufbauleuchten

Sie sind für den Einsatz rund um Maschinen, technische Anlagen oder Arbeitsplätze in Montagelinien konzipiert. Mit ihrer Schutzart IP54 sind sie gegen äußere Einflüsse bestens geschützt. Innenliegende Klemmen für den elektrischen Anschluss und die variable Anbringung über mitgelieferte, schwenkbare Winkel sorgen für eine schnelle und leichte Montage.

Besonderheiten:
- Leicht und schnell zu montieren
- Ein-/Aus-Schalter am Gehäuse

Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien

LED Rohrleuchten

LED Rohrleuchten erfüllen je nach Einsatztyp die Hygienevorgaben des IFS 6. Neben der Beständigkeit gegenüber vielen Säuren und Laugen sind sie auch beständig gegen Wasserstoffperoxid (H_2O_2, max. 35%ig), das zur Reinigung oder Sterilisation eingesetzt wird. Für den klassischen Industriebereich erfüllen die Leuchten die Schutzarten IP67/IP69K. Für hervorragende Wärmeableitung und somit für eine lange Lebensdauer sind die LED Rohrleuchten mit einem optimalen Thermomanagement ausgestattet.

Besonderheiten:
- In Durchmesser 25 mm, 50 mm und 70 mm erhältlich
- Variabel einsetzbar

Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Lebensmittel- & Pharmaindustrie
- Lagerlogistik & Gebäudetechnik

LED Industriebeleuchtung

Robustheit und vielfältige Einsatzmöglichkeiten – das zeichnet unsere Industrieleuchten aus. Sie sind widerstandsfähig gegen eine Vielzahl an Chemikalien, splitterfrei durch ein Polycarbonat-Rohr oder gut geschützt durch Borosilikatglas. LED Industrie-Leuchten eignen sich auch für den Einsatz in der industriellen Bildverarbeitung und bei ID-Systemen. Sie vereinen hohe Beleuchtungsstärke mit einer homogenen, flimmerfreien Ausleuchtung. Das Blickfeld der Kamera wird optimal ausgeleuchtet und bei Bedarf können die Leuchten auch via PWM gedimmt werden.

- **Durch den Einsatz FDA-konformer Materialien sind die Leuchten hygienisch und sicher, auch für Food & Beverage geeignet**
- **Einfache Nachrüstmöglichkeiten**
- **In Schutzkleinspannung oder Netzspannung lieferbar (typabhängig)**

ghv Vertriebs-GmbH | Am Schammacher Feld 47 | 85567 Grafing | Telefon + 49 80 92 81 89 0 | info@ghv.de | www.ghv.de

Das LED2WORK Produktprogramm

LED2WORK
INTELLIGENCE IN LIGHT

LED Arbeitsplatzbeleuchtung

LED Flex-Arm-Leuchten

FLEXLED	MECHALED	MIDILED Flex-Arm	LEANLED Flex-Arm	LENSLED Flex-Arm

LED Gelenkarmleuchten

LENSLED II	UNILED II

LED Systemleuchten

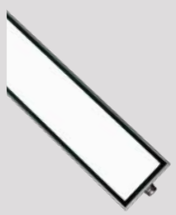
SYSTEMLED	UNILED SL

LED Maschinenbeleuchtung

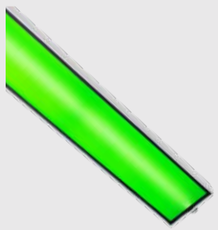
LED Einbauleuchten

FIELDLED II	SPOTLED II / V4A	VARILED / V4A

LED Aufbauleuchten

FIELDLED II	LEANLED	MIDILED	SPOTLED II / V4A	TOPLED / V4A	TUBELED_40 II	TUBELED_70	VARILED / V4A
							

LED Signalleuchten

INROLED_50_RGB-W	SIGNALED_RGB	STATUSLED_RGB_W	TUBELED_40 II_RGB-W
			

LED Industriebeleuchtung

LED Aufbauleuchten

TECLED

LED Rohrleuchten

INROLED_25 / _50	INROLED_70

Intertek

OEM PARTNER

FT 1000 Europe's Fastest Growing Companies 2017

ISO 9001 ISO 14001 ENERGIE EFFIZIENZ

ghv Vertriebs-GmbH | Am Schammacher Feld 47 | 85567 Grafing | Telefon + 49 80 92 81 89 0 | info@ghv.de | www.ghv.de